

9.CÓDIGOS DE ERROS

CÓDIGOS DE ERROS GREE		
Código de Erro Exibido no Display Unidade Interna	Defeito apresentado	Possíveis causas da falha apresentada
C5	Jumper da PCI (Placa Eletrônica) Evaporadora com problema ou faltante	Jumper faltante, com problema, mal encaixado, ou PCI principal com defeito.
E1	Proteção por alta pressão de refrigerante, (Sensor ou pressostato de alta pressão atuou ou está descalibrado)	Excesso de carga de gás refrigerante, pouca troca de calor para as unidades, a temperatura ambiente externa está muito alta fora da faixa de funcionamento, obstrução do sistema de refrigeração, ventilador externo defeituoso.
E2	Proteção anti-congelamento da unidade Interna (Sensor de degelo do Evaporador atuou por congelamento)	Filtro de ar sujo, baixo fluxo de ar na unidade interna, serpentina bloqueada de sujeira ou congelada, motor ventilador ou capacitor defeituoso, baixa carga de gás refrigerante.
E3	Proteção por baixa pressão de refrigerante, (Sensor ou pressostato de baixa pressão atuou ou está descalibrado)	Falta de carga de gás refrigerante, pouca troca de calor para as unidades, a temperatura ambiente externa está muito baixa, fora da faixa de funcionamento (Sistema Reverso), obstrução do sistema de refrigeração.
E4	Proteção por alta temperatura de descarga (Sensor do tubo de descarga do compressor atuou por excesso de temperatura ou está descalibrado)	Alta temperatura no tubo de descarga, superaquecimento alto no compressor, temperatura ambiente externa muito alta, obstrução interna do sistema, falha de lubrificação, excesso ou pouco gás refrigerante.
E5	Proteção de alta corrente (Baixa ou alta Tensão ou Corrente Elétrica, sobrecarga, temperatura ambiente alta ou baixa)	Baixa ou alta tensão ou sobrecorrente na rede elétrica do imóvel, programação da temperatura no controle errada para o ambiente interno, (baixa ou alta tensão ou corrente elétrica, sobrecarga, temperatura ambiente alta ou baixa).

U7	Falha no funcionamento da Válvula Reversora de 4- Vias	Alimentação elétrica da bobina da válvula 4 vias fora da faixa, válvula travada ou mau contato, cabos ou conectores mal encaixados, válvula defeituosa, PCI com defeito.
U8	Mau funcionamento na Placa Eletrônica da evaporadora (Falha no feedback no Circuito PG do motor do ventilador).	Placa eletrônica da evaporado defeituosa; sensor hall de velocidade do motor ventilador interno defeituoso.
U9	Mau Funcionamento na Placa Eletrônica da Condensadora	Sistema Inverter, verificar tensão elétrica do aparelho, estar funcionamento das unidades, PCI condensadora defeituosa.
P5	Proteção contra sobrecorrente do Compressor	Tensão abaixo de 210VAC ou acima 250VAC (L e N – Bloco terminal XT1); Falta de pasta térmica no dissipador de calor do IPM; Conector de vias e terminais do compressor com folga (mal encaixado), resistência entre os terminais (V,U,W) do compressor com variação/massa.
P0	Frequência mínima do Compressor em Status de teste	Não é uma falha. Indica que o aparelho está em modo de teste do compressor.
P1	Frequência Nominal do Compressor em Status de teste	Não é uma falha. Indica que o aparelho está em modo de teste do compressor.
P2	Frequência Máxima do Compressor em Status de Teste	Não é uma falha. Indica que o aparelho está em modo de teste do compressor.
P3	Frequência Intermediária do Compressor em Status de teste	Não é uma falha. Indica que o aparelho está em modo de teste do compressor.
P7	Mau Funcionamento no Sensor do circuito do IPM (Placa inverter externa)	Oxidação no circuito da PCI, PCI externa defeituosa.
P8	Proteção de Superaquecimento do Módulo IPM Externo	Temperatura do ambiente externo muito alta, aparelho com muita sujeira, pouca troca de calor, pouca ou falta de pasta térmica no dissipador de calor do IPM.
PU	Mau funcionamento na carga do capacitor (Placa Eletrônica Inverter Externa)	Tensão dentro de 210VAC ~ 250VAC, os terminais L e N na placa (L e N – Bloco terminal XT), verifique a conexão do reator (L no esquema elétrico), PCI defeituosa.